



EVA Container está indicado para la dosificación de aditivos o colorantes en combustibles ligeros. Está diseñado para su instalación en el exterior en atmósferas potencialmente explosivas. El equipo está diseñado como una unidad autónoma la cual incluye todos los componentes necesarios tales como barril de almacenamiento, bomba de engranajes, válvulas de regulación de presión, inyección EVA 5 y accesorios.

Para un funcionamiento adecuado, EVA Container debe ser abastecido de electricidad y del impulso de la señal de control la cual representa la velocidad de flujo del producto principal. La dosificación está regulada de acuerdo con la fórmula especial y de acuerdo con el flujo instantáneo de combustible para conseguir un porcentaje de aditivo estable en el producto final en cualquier momento.

Aplicaciones

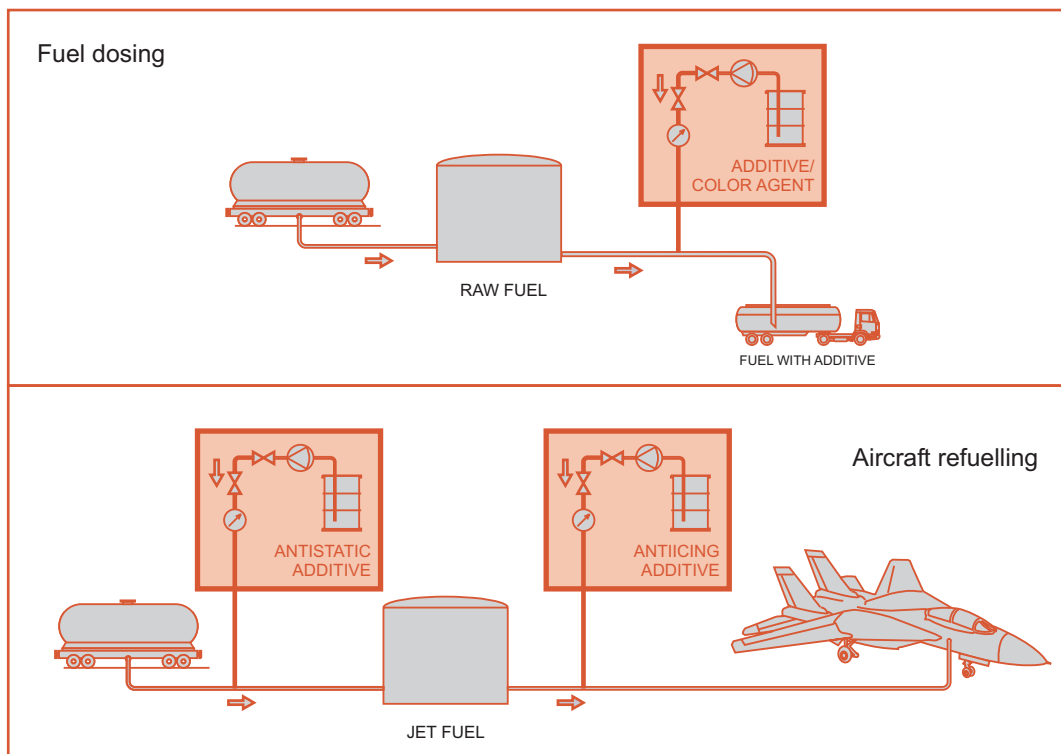
La inyección de aditivo o colorante en el conducto del producto en aplicaciones especiales como pequeños parques de depósitos o bases militares de combustible. Gracias a su diseño, EVA Container puede ser reajustado o trasladado a otro emplazamiento fácilmente.

Características del EVA Container:

- Fácil integración con cualquier tipo de sistema de carga
- Interfaz de mantenimiento y diagnóstico
- Alta precisión
- Amplio rango de viscosidad, flujo y temperatura
- Fácil instalación y mantenimiento



ATEX certified



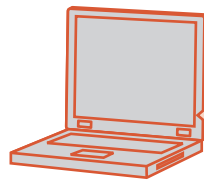
VAE CONTROLS GROUP

EVA Container

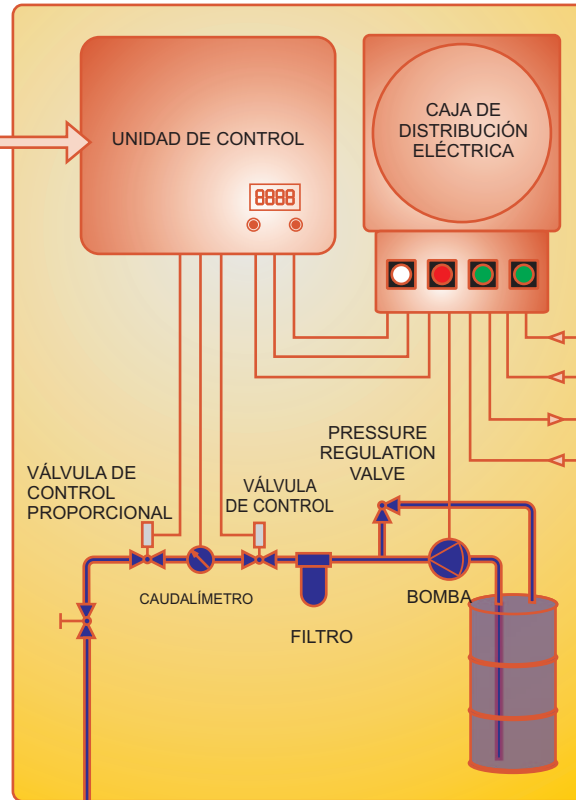
Equipamiento de dosificación de aditivos

para añadir pequeñas cantidades de aditivo líquido

DIAGNÓSTICOS Y MANTENIMIENTO



EVA CONTAINER



Descripción funcional

Eva Container se conecta mediante una tubería o una manguera flexible a la línea de carga e inyecta en ella el aditivo de su depósito. La bomba y la regulación de presión aseguran una presión estable del aditivo. Válvulas coaxiales especiales bloquean el suministro de aditivo para asegurar su perfecto y fiable aislamiento. El volumen de aditivo inyectado es medido por un preciso caudalímetro de engranaje ovalado. El flujo del aditivo es regulado dinámicamente por la válvula de control proporcional de acuerdo con el volumen ajustado y de acuerdo con el flujo del producto.

La caja de distribución está equipada con un simple panel de control que permite el manejo al operador. La unidad de control está equipada con una interfaz RS485 y una interfaz óptica RS232 que pueden ser usadas para propósitos de configuración y mantenimiento. El software de diagnóstico EVAMATE está disponible libre de gastos.

